

La máxima precisión en alta gama The Maximum High Range Precision

Ámbito de aplicación:

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono e inoxidables.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos e inoxidables.

Calderería, conducciones de gases y líquidos, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc

Application Range

TIG welding by all types of carbon steel and stainless steel. Welding all types of coated electrodes, such as rutile, basic and stainless steel ones. Boiler-making, piping of gas and liquids, deposits, maintenance work in the industry, etc.



ES - Principales características

iCONTIG significa precisión. Por su diseño constructivo DDR patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto fiabilidad y prestaciones, esta es sin duda, la mejor opción para los profesionales más exigentes.

- Estabilidad y control de arco con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

EN - Main features

iCONTIG means precision. Due to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and performance, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.

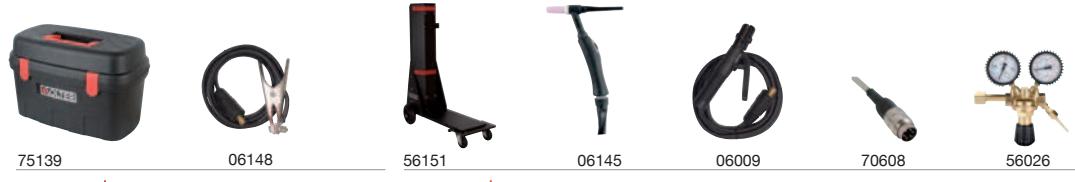
Características técnicas
Technical Characteristics



Accesorios
Accessories



	iCONTIG 1880 HF	iCONTIG 1990 HF PULSE
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG	180A	180A
Rendimiento TIG Duty cycle TIG	40°C 20°C	50% 75%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG	1,0 - 2,4 mm	1,0 - 2,4 mm
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA	160A	160A
Rendimiento MMA Duty cycle MMA	40°C 20°C	45% 70%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA	1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
Rango de regulación TIG Regulation range TIG	10-180A (10,4 - 17,2V)	10-180A (10,4 - 17,2 V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	140A 110A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA	10-160A (20,4-26,4)	10 - 160A (20,4 - 26,4 V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	130A 100A
Conexión / Connection	230V-1ph	230V-1ph
Voltajes Voltage	120V - 310V	120V - 310V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power	6,5KVA	6,5KVA
Fusible mín. recomendado / Minimum fuse recommended	16A	16A
Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency	Max.: 500 Hz	Max.: 500 Hz
Voltaje en vacío / Open circuit voltage	80V	80V
Panel frontal / Front panel	iCONTIG "basic"	iCONTIG "pulse"
Ventilación / Ventilation	Doble / Double AUTO	Doble / Double AUTO
Indice de protección / Protection index	IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions	320x135x285 mm	320x135x285 mm
Peso / Weight	4,9 kg	4,9 kg
Normas / Standards	060974-1 , 060974-10	
REF	04176	04173



75139

06148

INCLUIDO | INCLUDED

56151

06145

OPCIONAL | OPTIONAL

06009

70608

56026